

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение "Специальная общеобразовательная школа - интернат" г. Губахи, Пермского края

Рассмотрена и согласована
ППО учителей трудового обучения
Протокол № 1
«30» 08 2020г.

Принята на Педагогическом совете
Протокол № 1
«31» 08 2020г.



Утверждаю:
Директор МБОУ СОШИ
О.В. Шатунова
«31» 08 2020г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПЕДАГОГА

Штро Анфисы Афонасьевны

по учебному предмету «Профессионально-трудовое обучение» (швейное дело) 9 класс
разработана на основе программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида
5-9 классы под редакцией В.В.Воронковой

2020-2021 учебный год

Пояснительная записка

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (швейное дело) в 9 классе разработана на основе государственной программы «Швейное дело, 9 класс» для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой М.: ВЛАДОС, 2001. Швейное дело: учебник для 9 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида / Г. Б. Картушина, Г. Г. Мозговая, 2010 г.

Программа рассчитана на 1 год обучения (476 часов). В 9 классе уроки проводятся по 14 часов в неделю, в соответствии с количеством учебных часов.

Программа предусматривает подготовку, учащихся специальной (коррекционной) школы VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской лёгкой одежды.

Основной **целью** курса является овладение общетрудовыми и специальными умениями и навыками в области технологии изготовления женской и детской легкой одежды. Развитие инициативы, мобильности, социально-трудовой адаптации учащихся специальной коррекционной школы.

Достижение цели предполагает решение ряда **задач**:

- формирование трудовых навыков и умений, технических и технологических знаний; умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;
- закрепление и совершенствование технологических приемов индивидуального и промышленного пошива одежды, белья;
- развитие мышления, способности к пространственному анализу;

- формирование эстетических представлений и вкуса;
- воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.
- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;
- воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

Основные формы:

- урок,
- практическая работа,
- самостоятельная работа,
- фронтальная работа.

Основные технологии:

- личностно-ориентированное,
- деятельностный подход,
- уровневая дифференциация,
- информационно-коммуникативные,
- здоровьесберегающие,
- игровые.

Основными видами деятельности учащихся по предмету являются:

- Беседа (диалог).
- Работа с книгой.
- Практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
- Самостоятельная работа
- Работа по карточкам.
- Работа по плакатам.
- Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

Методы обучения: беседа, словесные, практические, наглядные.

Методы стимуляции:

- Демонстрация натуральных объектов;
- ИТК
- Дифференцирование, разноуровневое обучение;
- Наглядные пособия, раздаточный материал;
- Создание увлекательных ситуаций;
- Занимательные упражнения;
- Экскурсии;
- Декады трудового обучения;
- Участие в конкурсах;
- Участие в выставках декоративно-прикладного творчества.

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы учителя по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

В целях воспитания рекомендуется применять на уроках коллективные формы труда, обеспечивать взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатов работы.

Коррекционная направленность обучения предполагает дополнительные, наряду с основными, задачи:

- планомерное и систематическое наблюдение за психофизическим развитием учащихся;
- обучение учащихся ориентировке в трудовом задании и постоянное совершенствование этих навыков;
- постепенное и целенаправленное обучение учащихся самостоятельному планированию работы, контролю и отчету о ней;
- систематические упражнения по освоению и закреплению трудовых умений и навыков;
- связь теоретических знаний с практической работой;

- совершенствование умственных действий, направленных на внутреннюю организацию процесса труда и самоконтроля своих действий;
- повышение работоспособности и выносливости учеников.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимся промышленной технологией пошива женской и детской легкой одежды, скоростным приемам труда на швейных машинах. В процессе трудового обучения учащиеся должны получить общетрудовую подготовку с профессиональной направленностью, способствующую их интеллектуальному и профессиональному становлению. Предшествующая подготовка позволяет школьнику специализироваться не только по пошиву женской и детской легкой одежды, но и по пошиву другой продукции с учетом нужд школы. Количество часов, отведенных на изучении той или иной темы, определяется исходя из уровня подготовленности учащихся. По той же причине дается содержание контрольных работ.

Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математики, истории, естествознания. Эти знания помогают им учитывать расходы материалов понимать процессы изготовления тканей, вникать в положение трудового законодательства и т. д. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций, способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Программа направлена на изучение способов конструирования, моделирования и технологической обработки конкретных швейных изделий. Учащиеся могут выбрать для изготовления любое из предлагаемых учителем примерного перечня (по программе) или предложить любой другой вариант изделия, по возможности сохраняя базовый теоретический уровень. В каждой четверти есть тема «Практическое повторение», которая предусматривает формирование навыков практического выполнения и применения различных технологий пошива не только легкой

женской и детской одежды, но и пошиву другой продукции. А так же является одним из способов изучения динамики развития трудовых способностей обучающихся. Целенаправленное изучение таких работ учителем, наряду с другими методами наблюдения за ребенком позволяет выявить сильные и слабые стороны трудовой деятельности каждого ученика, наметить задачи исправления присущих им недостатков.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у детей с ограниченными возможностями здоровья. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении личности, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Требования к уровню подготовки учащихся, обучающихся по данной программе

К концу обучения в IX классе учащиеся должны знать:

- ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей;
- особенности влажно-тепловой обработки изделий из синтетических тканей;
- фасоны отрезного платья;
- готовые выкройки;
- технологию пошива прямого цельнокроеного платья, применяемую в массовом производстве;
- знать приспособления к швейным машинам;
- трудовое законодательство;
- терминологию влажной тепловой обработки.
- правила безопасной работы;
- виды производства одежды.

Учащиеся должны уметь:

- определять волокнистый состав тканей;
- использовать выкройки основ платья, юбки, блузки для изготовления выкройки отрезного платья;
- ориентироваться в задании по образцам;
- составлять план изготовления изделия;
- строить чертежи выкроек в натуральную величину;

- использовать в работе готовые выкройки из журналов мод;
- выявлять и устранять неполадки швейной машины, возникшие при работе;
- выполнять чистку и смазку швейных машин;
- рационально организовывать рабочее место швей-мотористки;
- выполнять отдельные операции по пошиву изделия без предварительного сметывания

Содержание учебного курса

I четверть (112 часов)

Вводное занятие 2ч.

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

Особенности обработки изделий из синтетических тканей 4ч.

Теоретические сведения. Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

Лабораторная работа. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер 30 ч

Изделие. Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съемным поясом, с рукавами или без рукавов.

Теоретические сведения. Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко».

Умение. Выбор и описание фасона платья.

Практические работы. Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывайте копировальных стежков.

Соединение лифа с юбкой 48ч.

Изделие. Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер.

Теоретические сведения. Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

Практические работы. Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на краеобметочной машине.

Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике 6ч

Теоретические сведения. Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

Экскурсия. Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

Трудовое законодательство 10ч.

Теоретические сведения. Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

Практическое повторение 10ч

Виды работы. Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.

Контрольная работа 2ч

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2. (Выполняется по готовому крою.)

II четверть (12ч)

Вводное занятие 2ч

План работы на четверть.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину 6ч

Теоретические сведения. Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

Умение. Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

Практические работы. Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды 34ч

Изделия. Платье, юбка, брюки, сарафан, блузка несложного фасона.

Теоретические сведения. Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Оборудование швейного цеха 10ч

Теоретические сведения. Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

Умение. Работа на универсальной швейной машине.

Упражнения. Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

Раскрой по готовым выкройкам и пошив легкой женской одежды 52ч

Изделие: блузка, платье, халат, жакет без подкладки

Теоретические сведения. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

Практические работы. Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

Практическое повторение 6ч

Изготовление новогодних костюмов.

Контрольная работа 2ч

Обработка верхнего среза юбки поясом по готовому крою

III четверть (140ч)

Вводное занятие 2ч

План работы на четверть.

Организация труда и производства на швейной фабрике 16ч

Теоретические сведения. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма

выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

Правила безопасной работы на швейной фабрике 10ч

Теоретические сведения. Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием 54ч

Теоретические сведения. Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

Умение. Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

Упражнение. Изготовление пробного изделия индивидуально.

Практические работы. Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине 4ч

Теоретические сведения. Спецмашины для выполнения заправки. Универсальная машина, используемая для выполнения машинных заправки как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных заправки.

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве 38ч

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

Теоретические сведения. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

Практические работы. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

Практическое повторение 14ч

Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.

Контрольная работа 2ч

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

IV четверть (112ч)

Вводное занятие 2ч

План работы на четверть.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии 8ч

Теоретические сведения. Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды 58ч

Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

Теоретические сведения. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

Умение. Влажно-тепловая обработка шва.

Практические работы. Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

Обработка окантовочным швом среза мелкой детали 18ч

Теоретические сведения. Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля над выполнением окантовочного шва.

Умение. Выполнение окантовочного шва.

Упражнения. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.

Практическое повторение (подготовка к экзамену) 24ч

Виды работы. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

Контрольная работа 2ч Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

Календарно-тематическое поурочное планирование

1 четверть (112ч)

Вводное занятие (2ч)

- Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего
- Ответственность обучения в швейном классе
- Правила техники безопасности при работе в швейной мастерской
- Распределение рабочих мест

Особенности обработки изделий из синтетических тканей (4ч.)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|--------------|---|---|--|
| 1. | Синтетические волокна и ткани | 2 | Из чего получают синтетические волокна Свойства волокон Ассортимент синтетических тканей | Назовите натуральные ткани Из чего изготавливают натуральные ткани | Лабораторная работа Определение синтетических тканей: -по внешнему виду -блеску -на ощупь -по характеру горения |
| 2. | Ткани из синтетических и смешанных волокон | 2 | Свойства капроновых тканей Свойства смесовых тканей Особенности обработки изделий из синтетических тканей | Какие свойства имеют волокна и ткани из капрона, лавсана, нитрона | Составить коллекцию образцов синтетических тканей |

Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер (30ч.)

Изделие: платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съёмным поясом, с рукавами или без рукавов

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|----------------|--------------|---------------------------------|---|--|
| 1. | Фасоны платьев | 2 | Платье цельнокроеное и отрезное | Перечислите наименование и количество деталей | Работа с журналами. Найти в журналах платье, отрезное по |

| | | | | | |
|----|--|---|--|---|--|
| | | | Покрой лифа и юбки отрезного платья Детали отрезного платья | цельнокроеного платья | линии талии, зарисовать его в тетрадь и дать описание фасона |
| 2. | Выбор фасона отрезного платья | 2 | Выбор фасона платья Подбор ткани для платья | Детали отрезного платья | Выбор фасона отрезного платья. Описание внешнего вида |
| 3. | Способы изготовления выкройки отрезного платья | 2 | Способы изготовления выкройки отрезного платья: 1. Моделирование выкройки цельнокроеного платья полуприлегающего силуэта 2. Моделирование выкройки блузки и юбки | Какие мерки необходимо снять для изготовления выкройки цельнокроеного платья? Какие мерки необходимо снять для построения выкройки юбки? | Снятие мерок для построения выкройки отрезного платья |
| 4. | Изготовление выкройки цельнокроеного платья | 6 | Построение выкройки цельнокроеного платья полуприлегающего силуэта по инструкционной карте | Инструменты для построения чертежей. Основные линии чертежа | Построение выкройки: – спинки – переда – рукава, воротника |
| 5. | Изготовление выкройки отрезного платья | 6 | Моделирование выкройки цельнокроеного платья в соответствии с выбранным фасоном | Перевод нагрудной вытачки Моделирование кокеток | Нанести фасонные линии на чертеж цельнокроеного платья. Выполнить моделирование. Оформить выкройки отрезного платья: спинки, переда, юбки, рукава |
| 6. | Изготовление выкройки платья из выкройки блузки и юбки | 4 | Построение выкройки лифа из выкройки блузки Построение юбки (клешевой, клиньевой, прямой) | Какие разновидности юбок вы знаете | Построение выкройки лифа из выкройки блузки Построение юбки (клешевой, клиньевой, прямой) |
| 7. | Подготовка выкройки платья к раскрою | 2 | Подписать название деталей Указать направление долевой нити и величину припусков на швы | Название срезов деталей Направление долевой нити на деталях платья | Подготовка выкройки к раскрою |
| 8. | Раскрой платья | 6 | Подготовка ткани к раскрою | Т/Б при работе с ножницами и | Подготовка ткани к раскрою |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | Выполнение раскладки на ткани Припуски на швы Вырезание деталей кроя | булавками. Определение нити основы на ткани | Выполнение раскладки на ткани Припуски на швы Вырезание деталей кроя |
|--|--|--|--|--|--|

Соединение лифа с юбкой (48ч.)

Изделие: платье отрезное по линии талии или по линии бедер

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|---|--------------|--|--|--|
| 1. | Ткани, используемые для пошива отрезного платья | 2 | Какие ткани используют для пошива отрезного платья. От чего зависит выбор ткани на платье | Свойства х/б тканей | Подобрать ткани для платья |
| 2. | Подготовка деталей кроя к сметыванию | 4 | Прокладывание копировальных стежков по контурам деталей кроя Требования, предъявляемые к выполнению копировальных стежков | Название деталей отрезного платья Т/Б при работе с ручной иглой и ножницами | Прокладывание копировальных стежков |
| 3. | Подготовка изделия к примерке | 4 | Сметывание лифа Сметывание юбки Соединение лифа с юбкой | Правила выполнения сметочных строчек | Составить план по подготовке изделия к примерке, записать в тетрадь. Подготовка изделия к примерке по плану |
| 4. | Примерка изделия | 2 | Оценка посадки изделия на фигуре | Условия выполнения примерки | Устранение недочетов посадки изделия |
| 5. | Проведение второй примерки | 2 | Правила проведения второй примерки Составление плана изготовления платья | Название деталей отрезного платья | Устранение дефектов посадки Составление плана изготовления платья |

| | | | | | |
|-----|--|---|--|--|---|
| 6. | Обработка мелких (декоративных) деталей | 2 | Заготовка кармана Обработка пояса Обработка шлевок Обработка обтачки | Какие виды отделки платья вы знаете | Заготовка мелких деталей |
| 7. | Обработка спинки | 2 | Обработка вытачек Обработка среднего шва | Виды соединительных швов | Обработка спинки |
| 8. | Обработка полочки | 4 | Обработка вытачек Обработка сборок, защипов, складок | ТУ на обработку вытачек | Оформление полочки |
| 9. | Обработка воротника | 2 | Обработка воротника: стачать детали нижнего воротника, обтачать воротник по отлету и концам, выметать кант из верхнего воротника | Сколько деталей может иметь воротник? Назвать срезы деталей воротника. | Обработка воротника |
| 10. | Обработка плечевых и боковых срезов | 2 | самостоятельная работа | Соединительные швы | Обработка боковых и плечевых срезов стачным швом с обметкой |
| 11. | Обработка застежки на тесьму «молния» | 4 | Обработка застежки молнии по инструкционной карте | Места расположения застежек | Обработка застежки на тесьму «молния» |
| 12. | Соединение воротника с горловиной полочки и спинки | 2 | Способы соединения воротника с горловиной: -с помощью подкройной обтачки -без подкройной обтачки | Назовите контрольные точки, которые необходимо совмещать при втачивании воротника в горловину полочки и спинки | Соединение воротника с горловиной любым способом на выбор |
| 13. | Обработка рукава | 2 | Прокладывание строчек по окату рукава Обработка нижнего среза Обработка среза низа рукава | Как отличить правый рукав от левого | Обработка срезов рукава |

| | | | | | |
|-----|--|---|--|--|--|
| 14. | Соединение рукава с проймой полочки и спинки | 2 | Вметывание рукава в пройму Втачивание рукава в пройму полочки и спинки | Назовите контрольные точки, которые необходимо совмещать при втачивании рукава в пройму халата | Втачивание рукава в пройму халата |
| 15. | Обработка юбки | 4 | Стачивание боковых швов Обработка срезов швов Обработка карманов, складок, вытачек | Виды и применение соединительных швов | Обработка вытачек, складок, карманов Стачивание боковых швов юбки с последующей обработкой срезов на оверлоке |
| 16. | Обработка низа юбки | 2 | Самостоятельная работа | Способы обработки низа изделия | Обработка низа изделия любым способом на выбор |
| 17. | Способы соединения лифа с юбкой | 2 | Способы соединения лифа с юбкой: -стачным швом (без сборок по линии талии) -стачным швом с образованиемборок по линии талии -накладным швом | Т/Б при работе с ручной иглой | Выбор способа соединения лифа с юбкой в соответствии с фасоном изделия. |
| 18. | Соединение лифа с юбкой | 2 | Самостоятельная работа | Последовательность выполнения соединения лифа с юбкой | Соединение лифа с юбкой |
| 19. | Работа над ошибками | 2 | Исправление дефектов ВТО и чистка готового изделия | Т/Б при работе с утюгом | Исправление дефектов ВТО Чистка готового изделия (удаление мусора и ниток временного скрепления) |

Влажно тепловая обработка на швейной фабрике (6ч.)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|---|------------|--------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
|---|------------|--------------|------------------------|-------------------------|--------------------|

| | | | | | |
|----|------------------------------------|---|---|--------------------------------------|--|
| 1. | Оборудование отделочного цеха | 2 | Виды оборудования для ВТО: -утюги -прессы -паровоздушные манекены. Назначение. | Т/Б при работе с утюгом | Изучить оборудование для ВТО |
| 2. | Экскурсия на швейную фабрику | 2 | Изучение цехов швейного предприятия Работа участка ВТО Общее представление о работе прессов | Правила поведения на швейной фабрике | Наблюдение за работой оборудования для ВТО |
| 3. | Организация рабочего места при ВТО | 2 | Требования к ВТО изделия Техника безопасности на рабочих местах Подбор режимов ВТО | От чего зависят режимы ВТО изделия | Подобрать режимы для ВТО швейных изделий |

Трудовое законодательство (10ч.)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|---------------------------|--------------|--|---|---|
| 1. | Кодекс законов о труде | 2 | Основные права и обязанности рабочих и служащих | | Изучение кодекса о труде, права и обязанности рабочих |
| 2. | Трудовой договор | 2 | Виды трудовых договоров Основные разделы трудового договора | Права и обязанности рабочих | Изучение пунктов трудового договора |
| 3. | Перевод на другую работу. | 2 | Правила перевода на другую работу Расторжение трудового договора Отстранение от работы Рабочее время и время на отдых | Что такое трудовой договор? Разделы трудового договора | Изучение правил |

| | | | | | |
|----|-------------------------------------|---|---|--|--|
| | | | | | |
| 4. | Заработная плата | 2 | Виды заработной платы | Правила расторжения трудового договора | Изучение видов заработной платы и способов расчета |
| 5. | Трудовая дисциплина Охрана труда | 2 | Труд молодежи Соблюдение правил дисциплины и охраны труда | Виды заработной платы | Изучение правил охраны труда |

Практическое повторение: изготовление постельного белья10 ч

Контрольная работа: отдельные операции по пошиву изделия
в масштабе 1:2(по готовому крою).....2 ч

2 четверть (112ч)
Вводное занятие (2ч)

- План работы на четверть.
- Правила техники безопасности при работе в швейной мастерской.

Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину (6ч.)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|---|--------------|---|--|--|
| 1. | Сведения о чертежах одежды в натуральную величину | 2 | Особенности, назначение деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину | Назначение контрольных линий. | Работа с журналами мод. |
| 2. | Чертежи одежды в масштабе | 2 | Сведения о чертежах в масштабе Цифровое обозначение на чертежах | Что такое масштаб | Построение выкройки на миллиметровой бумаге, используя чертеж деталей изделия в масштабе |
| 3. | Способы перевода выкроек с журналов мод | 2 | Два способа перевода выкроек: - с помощью резца и копирки, - с помощью кальки | Какие инструменты необходимы для построения чертежей | Перевод выкройки в натуральную величину |

Раскрой по готовым выкройкам и пошив легкой женской одежды (34ч.)

Изделие: юбка или брюки

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|----------------------------------|--------------|--|-------------------------------------|--|
| 1. | Выбор фасона модели | 2 | Составление описания модели по рисунку | План по составлению описания модели | Выбор модели Снятие мерок Перевод выкройки |
| 2. | Подбор и расчет ткани для модели | 2 | Анализ выкройки (проверка выкройки на соответствие своим | Какой ширины могут быть ткани. | Анализ выкройки (проверка выкройки на соответствие своим |

| | | | | | |
|----|--------------------------------------|----|--|---|--|
| | | | меркам) Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры | | меркам) Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры |
| 3. | Подготовка ткани к раскрою | 2 | Подготовка ткани к раскрою Выполнение раскладки на ткани Припуски на швы | Последовательность выполнения раскладки на ткани | Подготовка ткани к раскрою Выполнение раскладки на ткани |
| 4. | Раскрой | 2 | Вырезание деталей кроя | Т/Б при работе с ножницами | Раскрой изделия |
| 5. | Подготовка деталей кроя к сметыванию | 2 | Самостоятельная работа | Название деталей Т/Б при работе с ручной иглой и ножницами | Прокладывание копировальных стежков |
| 6. | Подготовка изделия к примерке | 2 | Самостоятельная работа | Правила выполнения сметочных строчек | Подготовка изделия к примерке |
| 7. | Примерка изделия | 2 | Оценка посадки изделия на фигуре | Условия выполнения примерки | Устранение недочетов посадки изделия |
| 8. | Пошив и отделка изделия | 20 | Самостоятельная работа | | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Составить план по изготовлению изделия ▪ Обработка мелких деталей ▪ Обработка основных деталей ▪ Обработка пояса ▪ Соединение основных деталей между собой ▪ Обработка застежки ▪ Соединение изделия с поясом ▪ Обработка низа изделия ▪ Окончательная ВТО и чистка готового изделия |

Оборудование швейного цеха (10ч.)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|---|------------|--------------|------------------------|-------------------------|--------------------|
|---|------------|--------------|------------------------|-------------------------|--------------------|

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|--|
| 1. | Универсальная швейная машина | 2 | 97, 1022 класс Скорость Виды выполняемых работ Основные механизмы | Т/Б при работе на швейной машине | Знакомство с универсальной швейной машиной Работа на образцах |
| 2. | Приспособления к универсальной швейной машине | 2 | Виды и назначение приспособлений | Основные механизмы универсальной швейной машины | Использование приспособлений при пошиве швейных изделий |
| 3. | Заправка нитей в машину | 2 | Последовательность заправки нитей в машину Регулятор натяжения верхней и нижней нитей | Основные механизмы универсальной швейной машины | Настройка строчки на разных образцах ткани |
| 4. | Специальные швейные машины | 2 | Виды спец. машин: цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная. Характеристика и назначение | Регулировка качества строчки на машине челночного стежка | Заправка нитей на краеобметочной машине. Работа на образцах |
| 5. | Машины автоматы и полуавтоматы | 2 | Характеристика и назначение | Для чего нужны спец. машины | Знакомство с полуавтоматическими и автоматическими швейными машинами |

**Раскрой по готовым выкройкам
и пошив легкой женской одежды (52ч.)**

Изделие: блузка, платье, халат, жакет без подкладки

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|-----------------------|--------------|--|-------------------------------------|--|
| 1. | Выбор фасона модели | 4 | Составление описания модели по рисунку | План по составлению описания модели | Выбор модели Снятие мерок Перевод выкройки |
| 2. | Подбор и расчет ткани | 2 | Проверка выкройки на | Как выполнить проверку | Проверка выкройки на |

| | | | | | |
|----|--------------------------------------|----|--|--|--|
| | для модели | | соответствие своим меркам Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры | выкройки | соответствие своим меркам Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры |
| 3. | Подготовка ткани к раскрою. Раскрой | 6 | Самостоятельная работа | Последовательность выполнения раскладки на ткани Т/Б при работе с ножницами | Подготовка ткани к раскрою Выполнение раскладки на ткани Раскрой изделия |
| 4. | Подготовка деталей кроя к сметыванию | 4 | Самостоятельная работа | Название деталей Т/Б при работе с ручной иглой и ножницами | Прокладывание копировальных стежков |
| 5. | Подготовка изделия к примерке | 4 | Самостоятельная работа | Правила выполнения сметочных строчек | Подготовка изделия к примерке |
| 6. | Примерка изделия | 2 | Оценка посадки изделия на фигуре | Условия выполнения примерки | Устранение недочетов посадки изделия |
| 7. | Проведение второй примерки | 2 | Самостоятельная работа | Правила проведения второй примерки | Устранение дефектов посадки |
| 8. | Пошив и отделка изделия | 28 | Практическая работа | Т/Б в швейной мастерской | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Составить план по изготовлению изделия ▪ Заготовка мелких деталей ▪ Обработка полочки ▪ Обработка спинки ▪ Обработка рукава ▪ Обработка воротника ▪ Обработка застежки ▪ Стачивание плечевых и боковых срезов ▪ Обработка горловины ▪ Втачивание рукавов ▪ Обработка низа изделия ▪ Разметка петель ▪ Пришивание пуговиц ▪ Окончательная ВТО и чистка |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---------|
| | | | | | изделия |
|--|--|--|--|--|---------|

Практическое повторение: изготовление новогодних костюмов.....6ч
Контрольная работа: обработка верхнего среза юбки поясом по готовому крою.....2ч

3 четверть (140ч)
Вводное занятие (2ч)

- План работы на четверть.
- Правила поведения в швейной мастерской.

Организация труда и производства на швейной фабрике (16ч)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|---|--------------|--|---|---|
| 1. | Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности | 2 | Разработка новой модели Изготовление образца модели Утверждение модели на ХТС Разработка лекал для массового производства Раскрой Пошив Склад Магазин | Какие предприятия занимаются изготовлением одежды массового потребления | Работа с журналами мод. Изучение современных тенденций моды |
| 2. | Разработка моделей и конструирование моделей для массового производства | 4 | Службы и специалисты, занимающиеся разработкой новых моделей. Особенности конструирования при разработке лекал для массового производства | Этапы изготовления одежды на швейном предприятии | Игра: конструкторское бюро. Разработка модели и составление технического описания на модель. |
| 3. | Цеха швейной фабрики | 2 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Экспериментальный ▪ Подготовительный ▪ Раскройный ▪ Швейный | Кто занимается разработкой новых моделей | Изучение оборудования цехов швейной фабрики |
| 4. | Основные рабочие профессии швейного предприятия | 2 | Рабочие профессии основных цехов Права и обязанности | Оборудование швейного предприятия | Изучение тарифно-квалификационного справочника профессий швейного производства |

| | | | | | |
|----|-----------------------------------|---|---|--|--|
| 5. | Сдельная оплата труда | 2 | Нормы времени (время на выполнение определенной операции) Нормы выработки (количество готовой продукции в единицу времени) | Какие профессии существуют на швейной фабрике | Вычисление оплаты труда |
| 6. | Бригадная форма организации труда | 2 | Где применяется. Отличия от сдельной оплаты труда | Как рассчитать заработную плату по сдельной форме оплаты труда | Расчет заработной платы по бригадной форме оплаты труда |
| 7. | Оплата труда швеи - мотористки | 2 | Разряды по существующей тарифной сетке Оплата труда | Формы организации труда | Изучение тарифной сетки предприятия. Навыки и умения для получения разряда |

Правила безопасной работы на швейной фабрике (10ч)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|--------------|---|---|--|
| 1. | Законодательство по охране труда | 2 | Право работника на охрану труда, его гарантии и обязанности работодателя по его обеспечению | Что такое трудовой кодекс | Изучение прав и обязанностей работника |
| 2. | Безопасность труда на швейной фабрике | 2 | Т/Б на рабочем месте швеи, в швейном цехе, других цехах. | Правила поведения в мастерской | Изучение правил Т/Б |
| 3. | Электробезопасность | 2 | Правила пользования электроприборами | Т/Б при работе на швейной машине | Изучение правил электробезопасности |
| 4. | Т/Б при выполнении ручных и машинных работ | 2 | Повторение | Т/Б при работе с ручной иглой и ножницами | Изготовление прихваток |
| 5 | Т/Б при ВТО | 2 | Повторение | Т/Б при работе с утюгом | ВТО готовых изделий |

Технология пошива швейных изделий выпускаемых базовым предприятием (54ч)

Изделие: фартук для кухни, рабочие рукавицы

| № | Тема урока | Количество часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|------------------|--|--|---|
| 1. | Ассортимент простейших изделий швейной фабрики | 2 | Изучение ассортимента Используемые ткани (виды, свойства) | Перечислить ткани, используемые для изготовления швейных изделий | Изучение ассортимента |
| 2. | Рукавицы рабочие | 2 | Название деталей, срезов Ткани, материалы Виды швов Последовательность выполнения пошива | Т/Б при работе с ножницами | Подбор ткани, изготовление лекал |
| 3. | Раскрой рукавиц | 4 | Настиление ткани Выполнение раскладки лекал Раскрой | Последовательность выполнения раскроя | Настиление ткани Выполнение раскладки лекал Раскрой |
| 4. | Пошив рукавиц | 16 | Пооперационное разделение труда Технологическая последовательность | Виды швов, используемые при обработке рукавиц | Изготовление рукавиц с пооперационным разделением труда ВТО Контроль качества |
| 5. | Фартук для кухни | 2 | Изучение ассортимента Название деталей, срезов Ткани, материалы Виды швов Последовательность выполнения пошива | На что следует обращать внимание при раскладке выкройки на ткани | Выбор модели Подбор тканей и материалов Изготовление выкройки |

| | | | | | |
|----|-----------------|----|---|---|--|
| 6. | Раскрой фартука | 4 | Настиление ткани Выполнение раскладки лекал Раскрой | Последовательность выполнения раскроя | Настиление ткани Выполнение раскладки лекал Раскрой |
| 7. | Пошив фартуков | 24 | Пооперационное разделение труда Технологическая последовательность | Виды швов, используемые при обработке фартука | Изготовление фартуков с пооперационным разделением труда ВТО Контроль качества |

Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине (4ч)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|------------------------------------|--------------|---|---|---|
| 1. | Спецмашины для выполнение закрепок | 2 | Назначение Виды Приемы работы | Т/Б при работе на швейной машине | Имитация заправки на бытовой швейной машине «чайка» |
| 2. | Заправка на универсальной машине | 2 | Использование универсальной машины для выполнения закрепок, характеристика, подготовка к работе | Для чего ставят заправки в начале и в конце строчки | Работа на образцах |

Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве (38ч)

Изделие: прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1. | Работа подготовительного и раскройного цехов | 4 | Настиление тканей Раскладка лекал | Какие цеха есть на швейной фабрике | Экскурсия на швейную фабрику |

| | | | | | |
|----|--|---|---|--|--|
| | | | <p>Экономные приемы раскроя</p> <p>Оборудование для раскроя</p> <p>Проверка качества кроя</p> <p>Маркировка кроя</p> | | |
| 2. | Лекало | 2 | <p>Правила оформления лекал</p> <p>Направление нити основы</p> <p>Контрольные точки для соединения деталей</p> <p>Материал для изготовления</p> <p>Условия хранения</p> | Для чего нужна долевая нить на лекалах | <p>Выбор модели</p> <p>Подбор материалов</p> |
| 3. | Раскрой платья по готовым лекалам | 4 | <p>Настиление ткани</p> <p>Раскладка лекал</p> <p>Раскрой</p> | Последовательность раскроя при индивидуальном пошиве изделия | <p>Настиление ткани</p> <p>Раскладка лекал</p> <p>Раскрой</p> |
| 4. | Пошив цельнокроеного платья по производственной технологии | 2 | <p>Технологическая последовательность изготовления изделия</p> <p>Технические условия на выполнение отдельных операций</p> <p>Сравнение массового и индивидуального пошива одежды</p> | Последовательность пошива при индивидуальном изготовлении одежды | <p>Изучение технологической последовательности изготовления.</p> <p>Расстановка рабочих мест согласно технологической последовательности</p> |
| 5. | Заготовка мелких деталей | 2 | Обработка мелких деталей без предварительного сметывания | Т/Б в швейной мастерской | Обработка мелких деталей без предварительного сметывания |
| 6. | Заготовка спинки | 2 | Заготовка спинки по технологической карте | Т/Б при работе на швейной машине | Обработка спинки по технологической карте |
| 7. | Заготовка переда | 2 | Заготовка переда по технологической карте | Какие виды швов используются при обработке переда | Обработка переда по технологической карте |

| | | | | | |
|-----|--|---|--|---|--|
| 8. | Обработка рукава | 2 | Обработка рукава по технологической последовательности | Как можно обработать низ рукава | Обработка рукава по технологической последовательности |
| 9. | Монтаж изделия. Обработка плечевых и боковых срезов | 2 | Самостоятельная работа | Виды соединительных швов | Обработка плечевых и боковых срезов |
| 10. | Обработка горловины | 4 | Обработка горловины подкройной обтачкой Соблюдение ТУ | Способы обработки горловины | Обработка горловины |
| 11. | Соединение рукавов с проймой | 4 | Втачивание рукавов в пройму переда и спинки, совмещая контрольные точки | Как определить правый и левый рукав | Втачивание рукавов в пройму переда и спинки |
| 12. | Обработка низа изделия | 4 | Обработка низа изделия в соответствии с технологической последовательностью на изделие | Способы обработки низа изделия | Обработка низа изделия |
| 13. | Окончательная ВТО | 2 | Режимы ВТО Требования к ВТО | От чего зависит выбор режимов ВТО | Окончательная ВТО и чистка готового изделия |
| 14. | Контроль качества готового платья | 2 | Критерии определения качества изделия | Последовательность выполнения пошива платья | Исправление дефектов |

Практическое повторение: обметывание срезов на спецмашине 51-А класса.....14ч

Контрольная работа: выполнение отдельных операций без предварительного сметывания.....2ч

4 четверть (112ч)

Вводное занятие (2ч)

- План работы на четверть.
- Бережное отношение к оборудованию и инструментам.

Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии (8ч)

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|--------------|--|---|---|
| 1. | Ассортимент тканей | 2 | Из натуральных волокон Из искусственных волокон Из синтетических Свойства, название | На каких предприятиях изготавливают ткани | Работа с таблицей |
| 2. | Ассортимент тканей специального назначения | 2 | Ткани с пропиткой Мембранные материалы Ткани с металлизированной нитью Свойства, применение | Что является сырьем для производства синтетических тканей | Изучение ассортимента и свойств специальных тканей |
| 3. | Нетканые клеевые материалы | 2 | Дублерин Флизелин Клеевая паутинка Мононить Свойства, применение | При обработке, каких изделий используют флизелин | Изучение ассортимента и свойств нетканых клеевых материалов |
| 4. | Свойства современных материалов | 2 | Прорубаемость Влагопроницаемость Сминаемость Изменение окраски под воздействием ВТО | Назовите современные материалы, которые вы знаете | Лабораторная работа |

Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды (58ч)

Изделие: брюки, шорты, юбка-брюки

| № | Тема урока | Количество часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|------------------|--|--|--|
| 1. | Ассортимент поясных изделий | 2 | Ассортимент поясных изделий Ткани, виды, свойства | Какие виды поясных изделий вы знаете | Работа с журналами , изучение ассортимента |
| 2. | Производственный способ обработки застежки | 2 | Спецмашины для обработки застежки Способы обработки застежки (на пуговицы, тесьму «молния») Название деталей | Где могут располагаться застежки в изделиях | Раскрой деталей кроя для обработки застежки на выбор |
| 3. | Обработка застежки в поясных изделиях | 2 | Обработка застежки по инструкционной карте | Как называются детали застежки в брюках (гульфик, откосок) | Обработка застежки с использованием гульфика и откоска |
| 4. | Современный способ обработки пояса | 2 | Спецоборудование для обработки пояса Способы обработки пояса с использованием клеевых материалов и корсажа | Из скольких деталей может состоять пояс | Раскрой деталей кроя для обработки пояса |
| 5. | Обработка пояса | 2 | Обработка пояса по инструкционной карте | Способы обработки верхнего среза брюк | Обработка пояса с корсажной лентой |
| 6. | Обработка низа изделия | 2 | Современные способы Условия выполнения | Виды краевых швов | Обработка низа изделия с использованием клеевых материалов |
| 7. | Выбор фасона модели брюк | 2 | Составление описания модели по рисунку | План по составлению описания модели | Выбор модели Снятие мерок Перевод выкройки |
| 8. | Подбор и расчет ткани | 2 | Анализ выкройки (проверка | Какой ширины могут быть | Анализ выкройки (проверка |

| | | | | | |
|-----|--------------------------------------|---|---|---|---|
| | для модели | | выкройки на соответствие своим меркам) Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры | ткани. | выкройки на соответствие своим меркам) Расчет расхода ткани Подбор ткани, ниток и фурнитуры |
| 9. | Подготовка ткани к раскрою | 2 | Подготовка ткани к раскрою Выполнение раскладки на ткани Припуски на швы | Последовательность выполнения раскладки на ткани | Подготовка ткани к раскрою Выполнение раскладки на ткани |
| 10. | Раскрой | 2 | Вырезание деталей кроя | Т/Б при работе с ножницами | Раскрой изделия |
| 11. | Подготовка деталей кроя к сметыванию | 2 | Самостоятельная работа | Название деталей Т/Б при работе с ручной иглой и ножницами | Прокладывание копировальных стежков |
| 12. | Подготовка изделия к примерке | 2 | Самостоятельная работа | Правила выполнения сметочных строчек | Подготовка изделия к примерке |
| 13. | Примерка изделия | 2 | Оценка посадки изделия на фигуре | Условия выполнения примерки | Устранение недочетов посадки изделия |
| 14. | План изготовления изделия | 2 | Самостоятельная работа | Название деталей брюк | Составить план по изготовлению изделия |
| 15. | Обработка передних половинок брюк | 4 | Обработка вытачек , карманов, стрелок | Правила изготовления вытачек | Обработка вытачек , карманов, стрелок ВТО |
| 16. | Обработка задних половинок | 2 | Обработка вытачек | Т/Б при работе на швейной машине | Обработка вытачек ВТО |
| 17. | Обработка боковых швов | 2 | Стачивание боковых срезов, Совмещение контрольных точек Обработка срезов | условия выполнения стачного шва | Стачивание боковых срезов Обработка срезов ВТО |
| 18. | Обработка шаговых швов | 2 | Самостоятельная работа | Виды соединительных швов, используемые для обработки шагового шва | Обработка шаговых швов ВТО |

| | | | | | |
|-----|--|---|--|--|--|
| 19. | Обработка среднего шва | 2 | Обметывание срезов среднего шва Стачивание срезов среднего шва | Т/Б при работе на оверлоке | Обметывание и стачивание срезов среднего шва ВТО |
| 20. | Обработка застежки | 4 | Способы обработки Обработка застежки по инструкционной карте | Фурнитура для застежек | Обработка застежки |
| 21. | Заготовка пояса и шлевок | 2 | Самостоятельная работа | Для чего нужны шлевки | Дублирование пояса, обработка концов пояса |
| 22. | Соединение пояса с изделием | 4 | Закрепить шлевки по верхнему срезу брюк Притачать пояс Настрочить пояс Проложить отделочную строчку по верхнему срезу пояса, закрепить шлевки | Что применяют для улучшения формы пояса | Закрепить шлевки по верхнему срезу брюк Притачать пояс Настрочить пояс Проложить отделочную строчку по верхнему срезу пояса, закрепляя шлевки |
| 23. | Обработка петли и пришивание пуговицы на поясе | 2 | Самостоятельная работа | Как рассчитать длину петли | Обработка петли и пришивание пуговицы на поясе |
| 24. | Обработка низа изделия | 2 | Самостоятельная работа | Способы обработки низа изделия | Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом |
| 25. | ВТО готового изделия | 2 | Режимы ВТО | Как выбрать правильную температуру нагрева подошвы утюга | ВТО и чистка готового изделия |
| 26. | Контроль качества брюк | 2 | Устранение дефектов Работа над ошибками | План изготовления брюк | Исправление дефектов |

Обработка окантовочным швом среза мелких деталей (18ч)

Изделие: прихватки

| № | Тема урока | Кол-во часов | Теоретические сведения | Материал для повторения | Практическая часть |
|----|--|--------------|--|-----------------------------------|---|
| 1. | Приспособления к универсальным швейным машинам | 2 | Приспособление для окантовки срезов | Какие приспособления вы знаете | Изучение деталей приспособления |
| 2. | Особенности обработки окантовочным швом мелких деталей | 2 | Требования к срезам деталей Приемы труда при обработке среза окантовкой | Как правильно раскроить окантовку | Работа на образцах Отработка приемов |
| 3. | Дефекты при обработке окантовкой | 2 | Причины дефектов: -отклонение в ширине окантовки -изменение в натяжении -уменьшение или увеличение ширины шва | Т/Б при работе с ручной иглой | Исправление ошибок |
| 4. | Изготовление прихваток круглой формы | 12 | Самостоятельная работа | Правила поведения в мастерской | Выбор ткани Изготовление лекал Раскрой Заготовка деталей Обработка срезов окантовкой, без предварительного приметывания |

Практическое повторение (подготовка к экзамену).....24ч

Контрольная работа: пошив небольшого легкого изделия.....2ч

Учебно-методическое обеспечение

1. Швейное дело: учебник для 9 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида / Г. Б. Картушина, Г. Г. Мозговая. М.: - Просвещение, 2007 г.
2. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида: 5-9 кл.: В 2 сб. / Под ред. В.В. Воронковой. -М.: Туманит, изд. центр ВЛАДОС, 2001. - Сб. 2. - 240 с.

Список литературы

1. Арефьев И. П. Занимательные уроки технологии для девочек, 9 класс. Пособие для учителей. М.: - Школьная пресса, 2006
2. Баженов В.И. Материалы для швейных изделий. - М.: Легпромбытиздат, 1993.
3. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 1998
4. Труханова А. Т. Технология женской и детской легкой одежды. М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983 г.